

SJ

中华人民共和国机械电子工业部部标准

SJ 3231—89

3232.1~3232.4—89

低熔焊接玻璃粉及其测试方法

1989-03-20 发布

1989-03-25 实施

中华人民共和国机械电子工业部 批准

目 次

1. SJ 3231—89 低熔焊接玻璃粉..... (1)
2. SJ 3232.1—89 低熔焊接玻璃粉软化温度的测试方法 (7)
3. SJ 3232.2—89 低熔焊接玻璃粉粘结残余应力的测试方法 (11)
4. SJ 3232.3—89 低熔焊接玻璃粉流动性的测试方法 (15)
5. SJ 3232.4—89 低熔焊接玻璃粉结晶化时间的测试方法 (19)

低熔焊接玻璃粉粘结残余 应力的测试方法

1 主题内容与适应范围

1.1 主题内容

本标准规定了低熔焊接玻璃粉粘结残余应力的测定。

1.2 适用范围

本标准适用于彩色显象管及其他电子器件用低熔焊接玻璃粉。

2 方法要点

将低熔焊接玻璃粉调成糊状，涂于无应力的 DB442 玻璃片上，烧成后，观察并测定玻璃片上的应力。

3 仪器及材料

3.1 试验炉：30KW，结构示意图同 SJ 3231 低熔焊接玻璃粉附录 A1.1。

3.2 偏光仪：POLARIMETER MODEL 33；

3.3 磁力搅拌器；

3.4 粘度计：VGA—L 型；

3.5 不锈钢块：尺寸 $1 \times b \times h$ ，mm：50×22×11(×4)；

3.6 玻璃片：DB442，尺寸 $1 \times b \times h$ ，mm：38×19×4，38×4 的两个平行平面为抛光面。其余均为研磨面。

3.7 烧杯：3000mI，50mI；

3.8 磨口瓶：2500mI；

3.9 滴定管：10mI；

3.10 醋酸异戊酯(分析纯)；

3.11 硝棉。

4 测定步骤

4.1 调和剂的配制

将硝棉在通风柜内干燥 12h 以上，再放在干燥器内 10h。称取 50g，小心逐量地加到预先装有 1000mI 醋酸异戊酯的烧杯中，烧杯安放在磁力搅拌器上，边加硝棉边进行搅拌，直至硝棉完全溶解为止。测定其粘度。